

TRANSPARENT CERAMIC SURFACE LAYER FOR A CERAMO- METALLIC DENTAL RECONSTRUCTION

Patent number: CA1251305
Publication date: 1989-03-21
Inventor: HEURTAUX MICHEL
Applicant: SUISSOR SA
Classification:
- international: A61K6/06
- european:
Application number: CA19850474153 19850213
Priority number(s): FR19840002297 19840215

Also published as:



EP0152338 (A2)
JP60195033 (A)
FR2559386 (A1)
ES8601678 (A)
EP0152338 (A3)

more >>

Abstract not available for CA1251305

Abstract of correspondent: **EP0152338**

1. Glass frit required for producing a transparent ceramic surface layer, characterized in that it is obtained from a mixture containing at least two separate glass frits, namely : - approximately 90 % by weight of a first glass frit which is fusible and does not devitrify, and - approximately 10 % by weight of a second glass frit which is more refractory and devitrifies partially to leucite, the said mixture having a maximum particle size of less than 65 μ m and corresponding to the following overall composition : SiO₂ 59 to 59,5 % by weight Al₂ O₃ 15 to 16 % by weight CaO 0,5 to 1, 5 % by weight MgO 0 to 0,2 % by weight K₂ O 11 to 13 % by weight Na₂ O 7 to 8 % by weight B₂ O₃ 2,5 to 3,5 % by weight BaO 0 to 3 % by weight CaF₂ 0,5 to 3 % by weight TiO₂ 0,2 to 0,5 % by weight the said mixture forming part of the composition of a ready-for-use paste containing an appropriate quantity of a plasticizing agent and capable of being packaged in a tube or a paste dispenser of the aerosol type.

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

THIS PAGE BLANK (SHD)
THIS PAGE BLANK (SHD)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

(11) Numéro de publication:

0 152 338
A2

(12)

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(21) Numéro de dépôt: 85400173.2

(51) Int. Cl.⁴: **A 61 K 6/06**

(22) Date de dépôt: 01.02.85

(30) Priorité: 15.02.84 FR 8402297

(43) Date de publication de la demande:
21.08.85 Bulletin 85/34

(84) Etats contractants désignés:
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

(71) Demandeur: SUISSOR S.A.
9, rue Franklin
F-49024 Angers(FR)

(72) Inventeur: Heurtaux, Michel
48a, rue Auguste Vacher
F-41200 Romorantin(FR)

(74) Mandataire: Ahner, Francis et al,
CABINET REGIMBEAU 26, avenue Kléber
F-75116 Paris(FR)

(84) Couche céramique superficielle transparente d'une reconstitution céramo-métallique dentaire.

(57) La présente invention concerne une couche céramique superficielle transparente d'une reconstitution céramo-métallique dentaire.

La couche céramique superficielle transparente d'une reconstitution céramo-métallique dentaire selon la présente invention se caractérise en ce qu'elle est obtenue à partir d'un mélange contenant au moins deux frites de verre séparées, à savoir:

. environ 90% en poids d'une première fritte de verre fusible et ne dévitrifiant pas, et

. environ 10% en poids d'une seconde fritte de verre plus réfractaire et dévitrifiant partiellement en leucite.

COUCHE CERAMIQUE SUPERFICIELLE TRANSPARENTE D'UNE
RECONSTITUTION CERAMO-METALLIQUE DENTAIRE.

La présente invention concerne le domaine technique des reconstitutions céramo-métalliques dentaires. Elle concerne plus particulièrement la composition du verre céramique utilisé pour réaliser la couche superficielle transparente de reconstitu-
5 tion dentaire telle que des couronnes, incrustations, bridges, etc.

Ce type de reconstitution dentaire est habituellement obtenu à partir d'une succession de couches de céramique venant coiffer une chape métallique, par exemple déposée sur le moignon d'une dent réduite après façonnage à la fraise.

10 Cette succession de couches céramiques se compose d'une couche basale d'opacification, de deux couches intermédiaires connues sous la dénomination de "dentine" et "d'incisal" et d'une couche superficielle transparente destinée à rappeler l'éclat de l'émail de la dent naturelle.

15 L'objet de la présente invention vise précisément la réalisation de cette dernière couche superficielle transparente.

Dans l'état actuel de la technique on ne dispose pas de couche céramique dotée d'une parfaite translucidité assimilable à celle d'une vitre. Or, seule une couche superficielle céramique
20 véritablement translucide permet à l'utilisateur de conférer à la prothèse les effets esthétiques de la dent naturelle.

La présente invention a précisément consisté en la mise au point d'une telle couche céramique rigoureusement transparente.

Conformément à la présente invention, la couche céramique est caractérisée en ce qu'elle est obtenue à partir d'un mélange contenant au moins deux frites de verre séparées, à savoir :

5 . environ 90 % en poids d'une première fritte de verre fusible et ne dévitrifiant pas, et

 . environ 10 % en poids d'une seconde fritte de verre plus réfractaire et dévitrifiant partiellement en leucite.

10 D'autres caractéristiques et avantages de la présente invention apparaîtront à la lecture de la description détaillée faite ci-après notamment en s'appuyant sur un exemple illustratif de réalisation pratique.

15 La présente invention a également eu pour objet la mise au point d'une couche céramique transparente présentant des coefficients de dilatation stables et adaptés à l'ensemble des alliages précieux ou non précieux.

20 Selon une caractéristique essentielle de la présente invention, la fritte de verre utilisée résulte d'un mélange de deux verres séparés, l'une fusible et ne dévitrifiant pas, l'autre légèrement plus réfractaire et dévitrifiant partiellement en leucite, minéral à forte dilatation thermique.

25 La première fritte de verre fusible et ne dévitrifiant pas est utilisée telle quelle. En revanche, la seconde fritte de verre est dévitrifiée par exemple pendant environ 12 heures à une température de l'ordre de 900°C. Au cours de ce traitement thermique de dévitrification, il apparaît de façon classique un phénomène de cristallisation in situ.

30 On observera en outre qu'au cours des cuissons successives, le verre fusible, à la limite de saturation en leucite ne dissout pas la leucite du deuxième verre et maintient donc son taux constant. Il en résulte ainsi une dilatation stable.

 La dureté de la couche céramique transparente selon la présente invention est également réduite par augmentation du

pourcentage de fondants, en privilégiant Na_2O . La couche
céramique selon la présente invention est en effet constituée à
partir d'un mélange de deux frites de verre contenant
globalement d'environ 20 à environ 30 % en poids de fondants,
5 parmi lesquels la soude Na_2O est présente à raison d'environ 7 à
environ 8 % en poids.

On indiquera ci-après à titre d'exemple illustratif la
composition globale suivante de couches céramiques transparentes
selon l'invention, qui conduit à des résultats tout à fait
10 satisfaisants dans la pratique :

	SiO_2	59 à 59,5 % en poids
	Al_2O_3	15 à 16 % en poids
	CaO	0,5 à 1,5 % en poids
	MgO	0 à 0,2 % en poids
15	K_2O	11 à 13 % en poids
	Na_2O	7 à 8 % en poids
	B_2O_3	2,5 à 3,5 % en poids
	BaO	0 à 3 % en poids
	CaF_2	0,5 à 3 % en poids
20	TiO_2	0,2 à 0,5 % en poids.

Les couches céramiques selon l'invention ont été
également adaptées de façon à pouvoir éviter tout phénomène de
coloration parasite provenant des supports métalliques. Ces
supports métalliques sont habituellement réalisés à partir
25 d'alliage de différents métaux parmi lesquels l'argent est en
particulier responsable d'une telle coloration parasite. En effet,
l'ion Ag^{++} migre assez facilement dans la céramique et provoque
une coloration jaune-verdâtre lorsqu'il se trouve réduit à l'état
métallique. C'est précisément pour éviter ce type de phénomène,
30 que les mélanges de frites de verre selon l'invention sont
additionnés d'environ 0,2 % en poids d'oxyde de cérium CeO_2 qui
est un agent oxydant énergétique maintenant l'argent à l'état

5 d'oxyde non colorant. Cet oxyde de cérium est ajouté après l'opération de broyage conduisant à la fritte de verre. Les frites de verre sont obtenues de façon classique par fusion et homogénéisation d'un mélange pulvérulent des constituants de base nécessaires à la réalisation des compositions précitées.

10 Pour diminuer la rétraction au cours de la cuisson, la répartition granulométrique du mélange des deux frites de verre a été ajustée à la suite de l'observation suivante. La porosité d'un ensemble de gros grains (40 à 65 microns) est de l'ordre de 40 %. En introduisant des grains de dimensions moyennes (12 à 40 microns) à raison d'environ 50 % en poids par rapport aux gros grains, la porosité chute à environ 20 %. Enfin, si on introduit des grains de dimensions beaucoup plus fins (inférieurs à 5 microns), la porosité devient encore plus faible. Il en résulte donc un retrait de cuisson moins important. Un tel type de répartition granulométrique permet également d'obtenir une meilleure plasticité de la pâte au moment de son utilisation.

15 Pour la réalisation d'une fritte de verre selon l'invention destinée à la réalisation d'une couche superficielle transparente, il est ainsi souhaitable de faire appel à un profil granulométrique du type suivant :

40 à 65 μ 40 à 50 % des grains

12 à 40 μ 30 à 35 % des grains

< 12 μ 15 à 30 % des grains.

25 La présente invention concerne également les frites de verre nécessaires à la réalisation des couches céramiques superficielles transparentes, qui sont présentées sous la forme d'une pâte prête à l'emploi destinée à faciliter le travail de l'utilisateur tout en permettant de réaliser une économie de

produit actif. De telles frites se présentent sous la forme d'une pâte contenant une quantité appropriée d'un agent plastifiant de manière à permettre leur conditionnement dans un tube ou un distributeur de pâte de type aérosol.

5 On indiquera ci-après un exemple type de formulation de frites de verre selon l'invention conditionnées dans un distributeur aérosol :

100 parties en poids de produits actifs,

30 à 40 parties en poids d'agent plastifiant,

100 parties en poids d'un agent propulseur, tel qu'un
Fréon[®].

Conformément à un mode de réalisation particulier de ce type de frites de verre, l'agent plastifiant est de préférence choisi parmi l'éther diéthylique du diéthylèneglycol et l'éther méthylrique du propylèneglycol.

Bien entendu, la présente invention ne se trouve nullement limitée par les exemples précédemment décrits, mais il est parfaitement possible sans pour autant sortir du cadre de la présente invention, d'en imaginer un certain nombre de variantes d'exécution.

REVENDEICATIONS

1. Couche céramique superficielle transparente d'une reconstitution céramo-métallique dentaire, caractérisée en ce qu'elle est obtenue à partir d'un mélange contenant au moins deux frites de verre séparées, à savoir :

5 . environ 90 % en poids d'une première fritte de verre fusible et ne dévitrifiant pas, et

 . environ 10 % en poids d'une seconde fritte de verre plus réfractaire et dévitrifiant partiellement en leucite.

10 2. Couche céramique selon la revendication 1, caractérisée en ce que la seconde fritte de verre est dévitrifiée pendant environ 12 heures à une température de l'ordre de 900°C, avant de procéder à son mélange.

15 3. Couche céramique selon l'une des revendications 1 et 2, caractérisée en ce que le mélange de frites de verre contient d'environ 20 à environ 30 % en poids de fondants.

 4. Couche céramique selon la revendication 3, caractérisée en ce que lesdits fondants contiennent d'environ 7 à 8 % de Na_2O .

20 5. Couche céramique selon l'une des revendications 1 à 4, caractérisée en ce qu'elle répond à la composition globale suivante :

	SiO_2	59 à 59,5 % en poids
	Al_2O_3	15 à 16 % en poids
	CaO	0,5 à 1,5 % en poids
25	MgO	0 à 0,2 % en poids
	K_2O	11 à 13 % en poids
	Na_2O	7 à 8 % en poids
	B_2O_3	2,5 à 3,5 % en poids

BaO	0 à 3 % en poids
CaF ₂	0,5 à 3 % en poids
TiO ₂	0,2 à 0,5 % en poids.

- 5 6. Couche céramique selon l'une des revendications 1 à 5, caractérisée en ce que le mélange des deux frites de verre présente un profil granulométrique du type suivant :

40 à 65 μ 40 à 50 % des grains

12 à 40 μ 30 à 35 % des grains

< 12 μ 15 à 30 % des grains.

- 10 7. Frites de verre nécessaires à la réalisation d'une couche céramique selon l'une des revendications 1 à 6, caractérisées en ce qu'elles se présentent sous la forme d'une pâte prête à l'emploi contenant une quantité appropriée d'un agent plastifiant, apte à être conditionnée dans un tube ou un distributeur de pâte de type aérosol.

15 8. Frites de verre selon la revendication 7, caractérisées en ce que l'agent plastifiant est choisi parmi l'éther diéthylique du diéthylèneglycol et l'éther méthylique du propylèneglycol.

19



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

11 Numéro de publication:

0 152 338
A3

12

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

21 Numéro de dépôt: 85400173.2

51 Int. Cl.: **A 61 K 6/06**

22 Date de dépôt: 01.02.85

30 Priorité: 15.02.84 FR 8402297

43 Date de publication de la demande: 21.08.85
Bulletin 85/34

84 Etats contractants désignés: **AT BE CH DE FR GB IT LI
LU NL SE**

88 Date de publication différée du rapport de
recherche: 18.09.85 Bulletin 85/38

71 Demandeur: **SUISSOR S.A., 9, rue Franklin,
F-49024 Angers (FR)**

72 Inventeur: **Heurtaux, Michel, 48a, rue Auguste Vacher,
F-41200 Romorantin (FR)**

74 Mandataire: **Ahner, Francis et al, CABINET
REGIMBEAU 26, avenue Kléber, F-75116 Paris (FR)**

54 **Couche céramique superficielle transparente d'une reconstitution céramo-métallique dentaire.**

57 La présente invention concerne une couche céramique superficielle transparente d'une reconstitution céramo-métallique dentaire.

La couche céramique superficielle transparente d'une reconstitution céramo-métallique dentaire selon la présente invention se caractérise en ce qu'elle est obtenue à partir d'un mélange contenant au moins deux frites de verre séparées, à savoir:

environ 90% en poids d'une première fritte de verre fusible et ne dévitrifiant pas, et

environ 10% en poids d'une seconde fritte de verre plus réfractaire et dévitrifiant partiellement en leucite.

EP 0 152 338 A3



Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

0152338
Numéro de la demande

EP 85 40 0173

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int. Cl. 4)
X, Y	CHEMICAL ABSTRACTS, vol. 93, no. 10, 8 septembre 1980, page 393, no. 101507w, Columbus, Ohio, US; & JP - A - 80 03301 (WADA SEIMITSU-SHIKEN CO., LTD.) 11-01-1980 * En entier *	1-8	A 61 K 6/06
X, Y	DERWENT JAPANESE PATENTS REPORT, semaine U40, 6 novembre 1973, page 3, réf. no. 59959U, Derwent Publications Ltd., Londres, GB; & JP - A - 73 31558 (WADA SEIMITSU SHI-KEN CO., LTD.) 29-09-1973 * Résumé *	1-8	
A	US-A-4 159 358 (L.L. HENCH) * Revendications 1 *	1, 5	DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl. 4)
			A 61 K
Le présent rapport de recherche a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche LA HAYE		Date d'achèvement de la recherche 21-05-1985	Examineur BERTE M. J.
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES			
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant	

